



Edition 2009-10



Fabrication de machines et d'accessoires pour mesurer, enrouler, couper et stockage des câbles



QMS-Quality Management Systems



REGISTERED FIRM
ISO - 9001

LOIMEX[®]

www.loimex.com

Mesureur manuel de câbles et fils



H11 - (Ø 5 - 21 mm.)



H12 - (Ø 5 - 50 mm.)

Domaine d'utilisation:

- **H11** pour câbles électriques de 5-21 mm
- **H11/S** pour câbles métalliques de 5-12 mm et pour câbles électriques de 5-21 mm
- **H12** pour câbles électriques de 5-50 mm
- **H12/S** pour câbles métalliques de 5-22 mm et pour câbles électriques de 5-50 mm
- **H12/CP** pour câbles plats max. 90 mm

Montage

Boîtier et étrier de pression en métal léger. Poulie mesureuse en acier de 200 mm. de circonférence, surface moletée.

Pression

Rouleau presseur revêtu caoutchouc ou acier. Pression par 2 ressorts de traction sur l'étrier de pression.

Compteur

Compteur à rouleau avec indication permanente de la mesure par chiffres blancs de 4 mm. de hauteur sur fond noir. Plage de mesure de 999,99 mètres. Remise à 0 par pression du levier.

Emploi

L'étrier de pression est poussée vers le haut par le pouce de la main droite tenant la poignée tandis que la main gauche guide le début du câble entre la poulie mesureuse et le rouleau de pression. Une fois le compteur remis à 0 la pièce à mesurer est rentrée et débitée régulièrement et de façon rectiligne vers la gauche jusqu'à obtention du nombre de mètres souhaités.

Mesureur manuel de câbles



MH30 - (Ø 3 - 30 mm.)

Domaine d'utilisation

Pour câbles et autres pièces à mesurer du même genre de 3 à 30 mm de Ø.

Construction

Poulie mesureuse de 500 mm. de circonférence sur roulement à billes.

Système de pression

Rouleau presseur avec traction à ressort fonctionnant par moyen du levier.

Compteur

Compteur à rouleaux avec indication courante de la mesure. Plage de mesure 9.999,99 mètres. Remise à 0 par pression du levier.

Entretien

Il faut uniquement veiller à ce que la surface de la poulie mesureuse soit exempte de résidus de matière isolante.

Mesureur de câbles	H11	H11/S	H12	H12/S	H12/CP	MH30
Câble Ø mm.	5 - 21	5 - 21	5 - 50	5 - 50	5 - 50	1 - 30
Câble métallique Ø mm.	-	5 - 12	-	5 - 22	-	-
Câble plat max. mm.	-	-	-	-	90	-
Dimensions mm.	295x160x65	295x160x65	330x215x75	330x215x75	330x215x75	560x260x220
Poids kg.	1,10	1,12	1,92	1,92	1,92	13

Appareil pour mesurer des câbles - modèle M et M/S

Domaine d'utilisation:

La mesure des câbles électriques et les câbles métalliques peuvent être utilisés en position fixe ou en combinaison avec des machines d'enroulement de câble. Les galets de guidage sont disposés de sorte qu'ils peuvent être utilisés pour mesurer les câbles des racks à touret ou des chandelles de déroulage.

Construction

On acier avec poulie, d'aluminium dans M20 et d'acier pour les autres, mesureuse de 1.000 mm. de circonférence sur roulement à billes.

Guides

Guidage continu avec buses coniques pour passage tangentiel de la pièce à mesurer.

Système de pression

Rouleuse presseur avec simple ou double traction à ressort. Fonctionnement au moyen du levier de commande sur crémaillère et pignon incorporés.

Emploi

La pièce à mesurer provenant du dispositif de déroulage passe par les boîtes de guidage jusqu'au repère indiqué tandis que le rouleau presseur est levé. Une fois le compteur remis à 0, on bobine la quantité souhaitée puis on coupe au repère indiqué.

Entretien

Il faut uniquement veiller à ce que la surface de la poulie mesureuse soit exempte de résidus de matière sale.

Vérification

La précision de mesure est de $\pm 0,2$.
Cet appareil est vérifiable pour les mesures de précision. (PTB d'Allemagne)



M20 et M20/S

M40 et M40/S



M60 et M60/S



M80 et M80/S

Mesureur	M20	M20/S	M40	M40/S	M60	M60/S	M60CP	M80	M80/S
Câble Ø mm.	1-20	1-20	3-40	3-40	10-60	10-60	-	20-80	20-80
Câble acier Ø mm.	-	1-8	-	1-22	-	3-32	-	-	5-55
Câble plat mm.	-	-	-	-	-	-	100mm.	-	-
Précision	0,2%	0,2%	0,2%	0,2%	0,2%	0,2%	0,2%	0,2%	0,2%
Largeur mm.	360	360	550	550	700	700	700	870	870
Longueur mm.	280	280	300	300	360	360	400	395	395
Taille mm.	400	400	420	420	600	600	600	670	670
Poids kg.	13	13	28	28	52	52	60	80	80

Appareil pour mesurer des câbles - modèle MTR



Câble torsadés



MTR50

Domaine d'utilisation:

La mesure des câbles électriques et les câbles torsadés peuvent être utilisés en position fixe ou en combinaison avec des machines d'enroulement de câble. Les galets de guidage sont disposés de sorte qu'ils peuvent être utilisés pour mesurer les câbles des racks a touret ou des chandelles de déroulage.

Les appareils sont construits pour la production de l'industrie lourde. Les parties les plus importantes sont fixées à l'intérieur en toute sécurité du dispositif de mesure.

Opération:

Le câble est établie entre les galets de guidage à la position initiale par laquelle le rouleau de pression est soulevée par un levier. Après avoir réglé le compteur à zéro la quantité requise de câble est tiré à travers et coupée à la position de départ.

Précision de mesure:

Deux roues fixes inférieurs et un dessert comme une roue de mesure avec des rouleaux différents intermédiaires et deux haut roues mobiles, reliées entre elles par une ceinture spéciale. La précision de mesure est de $\pm 0,2\%$ pour câble rond et de $\pm 0,4\%$ pour les câbles torsadés.

Vitesse maximale: 70 m. / Min.

Vérification

Cet appareil est vérifiable pour les mesures de précision. (PTB d'Allemagne)

Faites glisser :

Le mesureur type MTR50/AR a été conçu pour faire aux même temps de glisser et de mesure des câbles. Optionnellement il peut avoir une coupe pneumatique pour programmer des séquences de longueur et quantité différentes.

Vitesse maximale: 40 m. / Min.



MTR70



MTR100



MTR50/AR

Détails techniques	MTR50	MTR70	MTR100	MTR50/AR
Câble Ø mm.	4 - 50	5 - 70	10 - 100	4 - 50
Étape torsadée mm.	500	700	950	500
Large mm.	800	1.070	1.400	1.350
Long mm. (incl. compteur)	300	360	395	800
Haut mm.	670	670	810	1.450
Faites glisser	-	-	-	X
Puissance kW (CV)				1,1 kW (1,5CV)
Vitesse (mètres / min)				8-40 mts/min
Poids kg.	65	90	125	205

Appareil pour mesurer et enrouler des câbles - modèle R41

Domaine d'utilisation:

- Installations industrielles
- Distribution

Structure

Lit plate-forme en acier lourd et deux roues de défilement. Petit porte-tourets en deux supports de palier.

Gavette

Type RD30H; 800 Ø mm extérieur / cône 350 et 420 Ø mm. Largeur fixe a 200.
Optionnel variable a 200-150-120-90 mm.
Capacité maximale: 100 kg.

Options

- Mesureur H12 directement couplé à la R41.
Type R41H



R41H

Appareil pour mesurer et enrouler des câbles - modèle D

Domaine d'utilisation

Pour câbles et autres pièces à mesurer du même genre de 5 à 16 mm. de Ø et matériau conducteur rigide en particulier.

Dérrouleur A20

Plaque récepteur 500 mm Ø avec 4 tiges formant un cône 60:200 mm de Ø et 350 mm de hauteur.

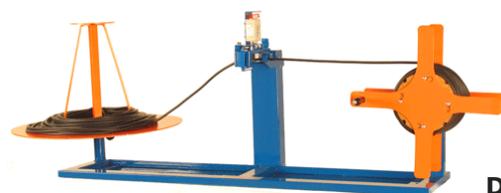
Capacité maximale: 30 kg.

Enrouler R20

Cône en bois Ø 150 mm et 90 mm de largeur, avec quatre emplacements pour attacher le rouleau.
Plat d'avant en forme de croix de Ø 360 mm, amovible en tournant antihoraire.
Capacité maximale: 15 kg.

Options

En option peuvent être commandés avec pieds, référence D / p.



D11H



D16H



D16

Détails techniques	D11H	D16H	D16
Mesureur couplée	H12	M20 / MH30	M20 / MH30
Variateur de vitesse électronique	-	-	X
Puissance kW (CV)	-	-	0.75 (1)
Tension (V / Hz)	-	-	230V/50 Hz
Par	-	-	129 Nm
Pieds	Optionnel	Optionnel	Optionnel
Dimensions Large x Long x Haut mm	700 x 300 x 500	1.070 x 360 x 670	1.680 x 760 x 700
Poids	56 kg.	90 kg.	125 kg.



Chandelles hydrauliques de déroulage type GH

Chandelles de déroulage hydraulique porte-tourets, marque LOIMEX, pour tourets de 600 à 3.000 mm de diamètre, et un poids maximal jusqu'à 10.000 Kg. L'élévation de la touret se fait moyennant un cylindre hydraulique actionné par pédale. Avec 2 roues pour faciliter le déplacement.

Types	GH 1500	GH 2000	GH 2500	GH 3000
Ø max. mm.	600-1.500	700 - 2.000	800 - 2.500	800 - 3.000
Max. kg.	1.500	3.000	5.000	10.000
Dimensionnes mm.	900x500x300	1.100x540x470	1.330x540x470	1.600x650x550
Kg.	26	56	63	78



Chandelles mécaniques de déroulage type GCR

Construit entièrement en acier pour tourets de 400 à 3.000 mm. de diamètre et un poids maximale jusqu'à 10.000 kg. L'élévation de la touret se fait moyennant crémaillère et manivelle avec dispositif de sécurité. La base est bien dimensionnée et à installée 2 roues pour faciliter le déplacement.

Types	GCR 1800	GCR 2600	GCR 3000	GCR3000/10
Ø max. mm.	400-1.800	700 - 2.600	700 - 3.000	800 - 3.000
Max. kg.	1.500	3.000	5.000	10.000
Dimensionnes mm.	740x500x400	1.125x640x500	1.300x500x400	1.550x640x500
Kg.	30	64	70	85



Chandelles mécaniques de déroulage type GM

Chandelles de déroulage mécaniques trépied, construit entièrement sur une plaque de base en acier. L'élévation de la touret est effectuée au moyen d'un levier et une broche.

Types	GM 1100	GM 1400	GM 2200
Ø max. mm.	700 - 1.100	1.000 - 1.400	1.400 - 2.200
Max. kg.	2.000	3.000	5.000
Dimensionnes mm.	400x400x300	500x600x400	650x700x500
Kg.	11	15	30



Dérouleur de bobines de câble

Dérouleurs de tourets de câble type rails ou rouleaux jusqu'à un poids maximale de 1.500kg et diamètres de 200 à 1800mm. Construits en acier ou en aluminium, et spécialement conçu pour faciliter le rangement et le transport. Idéale pour les travaux sur site.

Types	Ø min.	Ø max.	Capacité Kg.	Dimensionnes	Kg.
GMR 800	200 mm.	800 mm.	200	590x120x152	9,5
GRR 1200	300 mm.	1.200 mm.	1.000	1.000x220x140	7
GRL 1800	500 mm.	1.800 mm.	700 (1.500)	1206x276x195	17
GRP 300	-	330 mm.	140	550x530x100	8,3
GRP 600	-	670 mm.	200	710x530x100	10



Platon de déroulage horizontale

Platon de déroulage, type PDV140 pour la réalisation de touret horizontalement Ø 1.000 mm à 1.400 mm avec un poids maximum de 2.500 kg.

Utile pour enlever d'une bobine de câble en mauvais état.

Chargement et déchargement de la bobine est prévue qui peut être fait par chariot élévateur, et il est également envisagé qui peut se mouvoir comme un même ensemble.

Machine pour mesurer et enrouler des câbles - modèle D et DTR

Les appareils de mesurage et de bobinage des modèles D et DTR sont utilisées au même temps pour mesurer et enrouler des câbles en couronnes ou tourets. L'origine de ces câbles peut être aussi des couronnes ou des tourets. L'opération est exécutée entièrement par une seule personne.

Construction D

Construit entièrement en profils d'acier soudée, facilement mobile grâce à 4 roulettes de direction avec double arrêt. Spécialement conçu pour faire des couronnes et petites tourets rapidement.

Construction DTR

Construit entièrement en profils d'acier soudée, très rapide pendant le bobinage et très agile à déplacer grâce à quatre roues, deux fixes et deux de direction rabattables, afin de laisser la machine parfaitement immobilisée pendant son fonctionnement. L'axe bobineur est monté sur un bras basculant actionné par cylindre hydraulique avec levier manuel.

Versions standard, *sauf D30H:*

- Démarrage et réglage de la vitesse variable par convertisseur de fréquence.
- Protection de sécurité sur les parties dangereuses conformant au marquage CE et avec arrêt d'urgence automatique.

Accessoires:

- Compteurs accouplé type, MH, M, M/S et MTR.
- Compteur numérique avec présélection.
- Dérouler pour machines modèle D, plateau pliant type DA40, récepteur avec 700 mm. Ø avec 4 broches réglables 120:650 mm de Ø et 250 mm. haut.
- Trancanage électronique du câble automatique.
- Elévation hydraulique motorisée (version -HE)
- Coupe-câble manuel de type S35 et S35SB.
- Coupe-câble hydraulique pour machines modèle DTR80-HE et DTR100-HE
- D30/2C: avec deux enrouleurs, pour manipuler un rouleau complet alors que l'autre gavette est enroulé.



D30H



D30



DTR100

Détails techniques	D30H	D30	DTR80	DTR100
Mesureur	M20 - MH30 - M40 - M/S		M40 - M60 - M/S - MTR50	
Gavette	RD30H	RD30	RD80	RD100
Dimensions	800 Ø mm extérieur / cône 350 et 420 Ø mm			
Largeur mm	200	Ajustable a 200 - 150 - 120 - 90 mm. (max poids 150 kg)		
Touret Ø min. - max. (axe) mm	-	200- 800 (35)	600- 900 mm (50)	600- 1.000 mm (60)
Largeur mm (max poids kg.)	-	250 (200 kg)	600 (400 kg)	710 (800 kg)
Variateur de vitesse électronique	Manuel	X	X	X
Puissance kW (CV)	-	0,75 (1)	1,1 (1,5)	1,5 (2)
Vitesse (tr.min)	-	15-80		
Tension (V / Hz)	-	230V/50 Hz		
Protection	-	1 x 16 A (3 x 16A+ N pour la hydraulique)		
Par	-	129 Nm	198 Nm	270 Nm
Elévation	Fixé	Fixé	Pédale /Hydraulique	Pédale /Hydraulique
Dimensions Large x Long x Haut mm	1.560x760x1300	1.560x760x1.300	1.590x1.400x1.950	1.800x1.700x1.950
Poids kg (Normal - Hydraulique)	120 / -	190 / -	350 / 450	400 / 500

Machine pour mesurer et enrouler des câbles - modèle TR

Avec cette machines, on enroule de câbles et pièces à mesurer de même genre, provenant de tourets d'usine sur des tourets vides ou des enrouleurs de couronnes. Tout le travail de mesurage et d'enroulement est effectué par une seule personne.

Domaine d'utilisation

Pour tourets de câble de 500 à 1.400 mm. Ø de 1.500 kg max. ou pour enrouleur de couronnes.

Construction

Châssis de base avec boîtier pour la commande. Mouvement continu de bras pivotants. Chariot incorporé pour le déplacement latéral du mesureur. Panneaux de commandement et compteur sur le côté de travail. Transmission logée dans un bras pivotant. Commande de l'entraînement par bouton-poussoir sur le chariot de guidage.

Placement touret

L'élévation ou la descente de la bobine se réalise à l'aide d'un rouleau vissé situé sur la partie postérieure de la machine, en faisant basculer les bras porte-bobines.

Placement gavette (supplément pour couronnes)
Sur le bras droit de la machine.

Accessoires:

- Compteurs accouplé type, MH, M, M/S et MTR.
- Compteur digital avec double présélection.
- Gavette pour enrouler couronnes de câble type:
 - RT8.20;** 800 Ø mm extérieur / cône rabattable de 350 et 420 Ø mm. Longueur ajustable a 200-150-120-90 mm.
 - RT9.25;** 900 Ø mm extérieur / cône rabattable de 390, 460, et 530 Ø mm. Longueur ajust. 250-200-150-100 mm.
- Trancanage électronique du câble automatique.
- Coupe-câble manuel de type S35 et S35SB.
- Coupe-câble hydraulique du type SH.
- Roues de déplacement hydrauliques et motorisées.



Détails techniques	TR100	TR125	TR145
Mesureur	MH30, M, M/S	M, M/S, MTR	M, M/S, MTR
Touret Ø min. - max. mm	600 - 1.100	600 - 1.250	600 - 1.400
Largeur mm (max poids kg.)	275 - 780 (800 kg)	350 - 850 (1.000 kg)	450 - 930 (1.500 kg)
Variateur de vitesse électronique			
Puissance kW (CV)	1,1 kW (1,5 CV)	1,5 kW (2 CV)	2,2 kW (3 CV)
Vitesse (tr.min)	15-80 tr/min	15-80 tr/min	15-80 tr/min
Tension (V / Hz)	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Protection	1 x 16 A	1 x 20 A	1 x 25 A
Par	315 Nm	338 Nm	475 Nm
Dimensions (A+L+h)			
Protection ferme	1.400x1.770x745	1.570x2.370x830	1.660x2.640x830
Protection ouvert	1.400x1.300x1.800	1.570x1.700x1.885	1.660x1.900x1.900
Poids sens mesureur	200 kg.	400 kg.	500 kg.

Machine pour mesurer et enrouler des câbles - modèle TR - HE

Avec cette machines, on enroule de câbles et pièces à mesurer du même genre, provenant de tourets d'usine, sur des tourets vides ou des enrouleurs de couronnes. Tout le travail de mesurage et d'enroulement est effectué par une seule personne.

Domaine d'utilisation

Pour tourets de câble de 600 à 2.500 mm. Ø de 4.000 kg max. ou pour enrouleur de couronnes.

Construction

Châssis de base avec boîtier pour la commande. Mouvement continu de bras pivotants. Charriot incorporé pour le déplacement latéral du mesureur. Panneaux de commandement et compteur sur le côté de travail. Transmission logée dans un bras pivotant. Commande de l'entraînement par bouton-poussoir sur le charriot de guidage.

Placement touret

L'élévation ou la descente de la bobine se réalise hydrauliquement faisant basculer les bras porte-bobines. La largeur de la réglementation des axes est obtenu par système de vis.

Accessoires:

- Compteurs accouplé type, MH, M, M/S et MTR.
- Compteur digital avec double présélection.
- Gavette pour enrouler couronnes de câble type: **RT9.25**; 900 Ø mm extérieur / cône rabattable de 390, 460 et 530 Ø mm. Langueur ajust. 250-200-150-100 mm.
- **RT10.25**; 1.000 Ø mm extérieur / cône rabattable de 390, 460 et 530 Ø mm. Lang. ajust. 250-200-150-100 mm.
- Trancanage électronique du câble automatique.
- Coupe-câble manuel du type S35 et S35SB.
- Coupe-câble hydraulique du type SH.
- Roues de déplacement hydrauliques et motorisées.



Détails techniques	TR125 HE	TR145 HE	TR165 HE	TR200 HE	TR250 HE
Mesureur	M, M/S, MTR (páginas 6-9 / pages 6-9)				
Touret Ø min. - max. mm	600 - 1.250	700 - 1.400	700 - 1.600	700 - 2.000	700 - 2.500
Largeur (max poids kg.)	350-850 (1000)	450-930 (1500)	450-1150 (2000)	400-1150 (3000)	500-1300 (4000)
Variateur vitesse électro.					
Puissance kW (CV)	1,5 kW (2 CV)	2,2 kW (3 CV)	3,0 kW (4 CV)	5,5 kW (7,5 CV)	7,5 kW (10 CV)
Vitesse (tr.min)	15-80 tr/min	15-80 tr/min	15-80 tr/min	10-60 tr/min	7-50 tr/min
Tension (V / Hz)	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Protection	3 x 16 A + N	3 x 20 A + N	3 x 20 A + N	3 x 32 A + N	3 x 32 A + N
Par	338 Nm	475 Nm	637 Nm	1.208 Nm	2.204 Nm
Dimensions (A+L+h)					
Protection ferme	1.570	1.660	2.100	2.400	2.550
Protection ouvert	830/885	830/885	1.150/2.200	1.885/2.100	2.200/2.425
Poids sens mesureur	400 kg.	500 kg.	750 kg.	1.000 kg.	1.250 kg.

Machine pour mesurer et enrouler des câbles - modèle TRG

Avec cette machines, on enroule de câbles et pièces à mesurer de même genre, provenant de tourets d'usine sur des tourets vides ou des enrouleurs de couronnes. Tout le travail de mesurage et d'enroulement est effectué automatiquement et vérifié par une seule personne.

Domaine d'utilisation

Pour tourets de câble de 600 à 2.500 mm. Ø de 4.000 kg max. ou pour enrouleur de couronnes.

Construction

La machine est composée de trois parties principales: structure, bras d'élevation avec un mouvement automatique et protection automatique de la zone d'enroulement. Construites avec des profils de tuyaux en acier soudé, en formant ainsi un corps très robuste. Plusieurs mécanismes complètent la machine; distributeur électronique de câble, bras distributeur, gavette pliant, compteur de mètres électronique et de contrôle intelligent à travers d'un écran tactile .

L'élevation des tourets se fait à travers des cylindres hydrauliques actionnés par pompe électrique. La touret peut s'élever depuis la partie frontale de la machine, lors de la mise en place initiale de la touret, ou depuis l'écran tactile.

La touret se met en place entre les bras qui bougent hydrauliquement pour l'attraper et l'élever. Ces mouvements ont lieu à travers des boutons situés sur la partie frontale de la machine, pour bien pouvoir voir la mise en place, ou bien à travers l'écran tactile sur le panneau de commande principal.

La machine incorpore un système distributeur de câble automatique, permet un guidage automatique et très précis du câble. Pendant l'enroulement l'ouvrier peut s'occuper d'autres travaux.

Une gavette pour faire des rouleaux ,situé sur le bras de la machine, est toujours prête pour travailler.

Accessoires:

- Compteurs accouplé type, M, M/S et MTR.
- Coupe-câble hydraulique.
- Roues hydrauliques



Détails techniques	TRG160	TRG200	TRG250
Touret Ø min. - max. mm	600 - 1.600 mm.	600 - 2.000 mm.	600 - 2.500 mm.
Largeur mm (max poids kg.)	450 - 1.150 (2.000 kg.)	450 - 1.150 (3.000 kg.)	450 - 1.500 (4.000 kg.)
Puissance kW (CV)	3,0 kW. (4)	5,50 kW. (7,5)	7,5 kW. (10)
Vitesse tr.min (Par)	15 - 100 (637 Nm)	10 - 70 (1.208 Nm)	5 - 50 (2.204 Nm)
Gavette Ø intérieur - extérieur	450 - 800 mm.		
Largeur mm (max poids kg.)	250 mm ajustable à 200, 150 et 100mm (150 kg.)		
Puissance kW (CV)	1,1 kW (1,5)		
Vitesse tr.min (Par)	15-100 (315 Nm)		
Connexion	2 - Variateurs de vitesses électronique		
Tension (V / Hz)	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Protection	3 x 20 A + N	3 x 32 A + N	3 x 32 A + N
Dimensionnes (A+L+h)			
Protection ferme	2.500x2.650x1.500	2.500x3.200x1.600	2.700x3.650x1.700
Protection ouvert	2.500x2.200x2.200	2.500x2.600x2.400	2.950x2.500x2.800
Poids sens mesurer	1.000 kg.	1.200 kg.	1.600 kg.

Accessoires en option



Gavette

Pour faire des rouleaux de câble. Pour accrochage à toutes les machines. Extraction facile du câble et largeur réglables.

Gavette intérieur

Gavette fixe dans la machine pour faire des rouleaux de câble. Extraction facile du câble et largeur réglables.



Rous

Roues qui permettent à la machine de se déplacer.

Rous Motorisées

Roues qui permettent à la machine de se déplacer confortablement et sans effort.



Coupe-câble manuel

Équipés de ciseaux pour couper des fils, monté sur un côté du compteur à la position de départ du métrage.

Coupe-câble hydraulique

Pour les câbles de Cu-Al allant jusqu'à 100 mm. Ø. Directement couplé à la sortie du compteur. Accessoire pour machines hydrauliques.



Trancanage électronique du câble

Mécanisme de haute précision et une facilité d'opération qui sert à la distribution automatique du câble pendant le bobinage.

Bras guide-câble

Équipés de rouleaux et monté sur la fin du compteur, pour guider le câble plus proche de la bobine, et atteindre ainsi un parfait enroulement.



Axe hydraulique

Mécanisme pour faciliter la colocation des tourets dans la machine. Ce mécanisme permet de réduire considérablement le temps de préparation de la machine et l'effort physique de l'opérateur.

Protection automatique

Levage automatique de la protection de sécurité de la machine par un vérin hydraulique et par la logique d'un automate programmable qui contrôle la fin de la mesure pour l'élève.



Compteur digital

Compteur du métrage programmable avec écran LCD rétro-éclairé connecté à un encodeur numérique 500 impulsions d'une capacité allant jusqu'à 99.999,99 mètres.

Logiciel

SoftWinding est un logiciel LOIMEX de contrôle qui permet aux machines de bobinage de se connecter aux système commercial et contrôler les commandes.



Machines pour mesurer et enrouler des câbles



Ingénierie

Nous avons une équipe technique avec 40 ans d'expérience dans la conception des machines pour la manutention des câbles, en constante évolution, et formé aux dernières technologies, capables de développer des projets « clés en main » pour toute demande dans le secteur du câble.



Rénovation des machines

Dans nos ateliers, nous réalisons rénovation complète des machines utilisées, l'application des améliorations méthodologiques agréées à nos clients, en remplaçant toutes les pièces endommagées et en l'ajustant en fonction des normes CE. Laisant les anciennes machines en bon état de fonctionnement et les améliorations nécessaires pour un parfait enroulage du câble.



Service

Nous avons d'ateliers mobiles en mouvement constant à travers la péninsule Ibérique, en France et en Allemagne, avec lesquels nous effectuons la maintenance préventive et la réparation de nos machines.

Hors de l'Espagne nous avons des branches avec leurs services techniques respectifs et après-vente pour assurer le bon fonctionnement des machines. Tout comme un service rapide de substitution de pièces d'échange par courrier express.



Information de contact

Entreprise leader dans le secteur de la manipulation du câble depuis 40 ans en fabriquant des machines, distribution d'outils pour des électriciens et en offrant un service impeccable aux clients.

Central - División Maquinaria:

LOIMEX, S.A.

Narciso Monturiol, 25
08339 - VILASSAR DE DALT
BARCELONA
SPAIN

TFN: (+34) **93.750.79.36**

FAX: (+34) **93.750.77.51**

EMAIL: **loimex@loimex.com**

Représentant local

